

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(19)

(11) EP 0 854 451 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG(43) Veröffentlichungstag:
22.07.1998 Patentblatt 1998/30(51) Int. Cl⁶: G07D 7/00

(21) Anmeldenummer: 97120819.4

(22) Anmelddatum: 27.11.1997

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE(71) Anmelder:
Giesecke & Devrient GmbH
81677 München (DE)

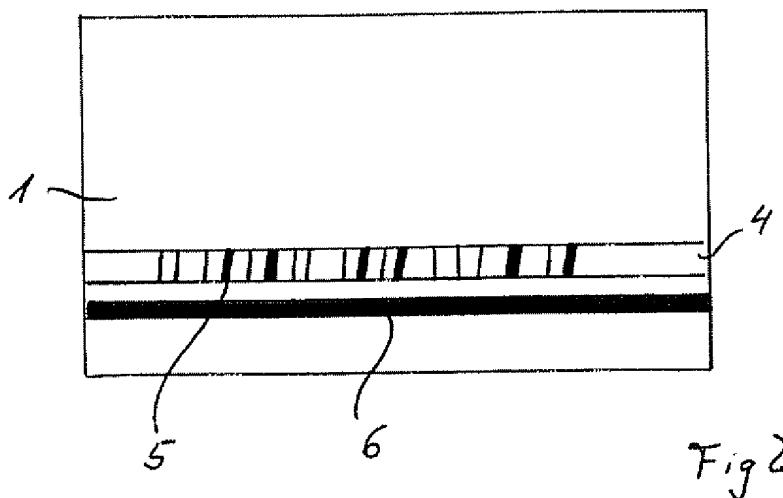
(30) Priorität: 02.12.1996 DE 19649874

(72) Erfinder: Straub, Walter
82041 Oberhaching (DE)

(54) Wertdokument

(57) Die Erfindung betrifft ein Wertdokument, wie einen Scheck oder Ausweiskarte oder dergleichen, mit für das Dokument spezifischen Informationen, insbesondere benutzerbezogenen Daten, wobei das Dokument zumindest einen lumineszierenden Bereich

aufweist, der partiell so abgedeckt ist, daß eine Codierung entsteht, die maschinell lesbar und zumindest mit Teilen der spezifischen Information korreliert ist, um eine Echtheitsüberprüfung zu ermöglichen



Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Wertdokument, wie Scheck oder Ausweiskarte oder dergleichen, mit Informationen, die für das Dokument spezifisch sind, insbesondere benutzerbezogenen Daten, sowie ein Verfahren zur Echtheitsprüfung des Wertdokuments.

Angesichts der modernen Reproduktionstechniken, insbesondere der steigenden Qualität von Farbkopierern, wird es immer einfacher, Wertdokumente mit verhältnismäßig geringem Aufwand zu reproduzieren. Damit steigt die Gefahr von Fälschungen.

Um dieser Entwicklung entgegenzuwirken, wurde bereits vorgeschlagen, Wertpapiere durch eine besondere Codierung abzusichern (DE 24 58 705 A1). Hierbei werden individuelle Kenngrößen des Dokuments, wie z.B. charakteristische Farb- oder Druckeigenschaften, gemessen und in codierter Form auf dem Dokument abgelegt. Für den Fall, daß die Codierung für das Auge nicht sichtbar sein soll, können lumineszierende Druckfarben verwendet werden, die im visuellen Spektralbereich transparent sind. Bei der Überprüfung der Echtheit des Dokuments werden die charakteristischen Kenngrößen gemessen und mit den in codierter Form auf dem Dokument gespeicherten Meßdaten verglichen.

Diese Vorgehensweise bietet einen guten Fälschungsschutz, solange die Codierung der Wertdokumente zentral in gesicherter Umgebung und unter Verwendung von im Handel praktisch nicht erhältlichen Lumineszenzstoffen erfolgt.

Bei Scheckformularen, die benutzerbezogene Informationen, wie die Kontonummer, aufweisen, ist es häufig auch sinnvoll, diese Daten in die Codierung mit einzubeziehen, um sicherzustellen, daß diese Daten nicht manipuliert wurden. Schecks werden allerdings meist dezentral personalisiert, d.h. die Blankoformulare werden zentral hergestellt und anschließend an die ausgebende Bank weitergeleitet, welche die benutzerbezogenen Daten aufbringt. Um das aus der DE 24 58 705 A1 bekannte Verfahren auf die benutzerbezogenen Daten des Schecks anwenden zu können, müßte daher jede Bank mit dem entsprechenden Equipment für die Aufbringung der Codierung und insbesondere den entsprechenden Lumineszenzstoffen ausgerüstet werden. Auf diese Weise geht jedoch ein Teil des Fälschungsschutzeffekts verloren, da das für die Codierung benötigte Equipment wesentlich leichter zugänglich wird und damit die Gefahr von Mißbrauch steigt.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Wertdokument vorzuschlagen, welches die Nachteile des Standes der Technik vermeidet.

Diese Aufgabe wird durch die Merkmale der unabhängigen Ansprüche gelöst. Weiterbildungen sind Gegenstand der Unteransprüche.

Das erfindungsgemäße Wertpapier weist in einem bestimmten Bereich einen lumineszierenden Untergrund auf, der partiell durch einen farblich kontrastieren-

den Stoff, z.B. eine nichtlumineszierende Druckfarbe, abgedeckt ist. Die Gestalt und Anordnung der Abdeckung ergeben eine Codierung, die mit für das Dokument spezifischen Daten korreliert ist.

Beim Lesen der Codierung wird das Dokument mit Anregungsstrahlung des Lumineszenzstoffes beleuchtet. Ein Detektor, der lediglich im Spektralbereich der Lumineszenzstrahlung empfindlich ist, wird nur die lumineszierenden Bereiche als „helle“ Bereiche erkennen. Der übrige Teil des Dokuments sowie die Abdeckung in dem lumineszierenden Bereich erscheinen für den Sensor dunkel, sofern die Abdeckung im Wellenlängenbereich der Lumineszenzstrahlung nicht oder nur geringfügig reflektiert oder emittiert. Auf diese Weise wird ein starker Kontrast zwischen Untergrund und Abdeckung erzeugt, der eine einfache Lesbarkeit der Codierung ermöglicht.

Gleichzeitig weist das erfindungsgemäße Dokument den entscheidenden Vorteil auf, daß der lumineszierende Untergrund für alle Wertdokumente gleich gestaltet und damit von dem Codier- bzw. Personalisierungsvorgang entkoppelt werden kann. So ist es möglich, den lumineszierenden Untergrund zentral in gesicherter Umgebung aufzubringen, während das Aufbringen der Abdeckung in Form einer Codierung zu einem späteren Zeitpunkt, z.B. bei der Personalisierung des Wertdokuments, erfolgen kann. Für die Abdeckung können hierbei konventionelle Druckfarben verwendet werden.

Der Untergrund dagegen wird vorzugsweise unter Verwendung spezieller Lumineszenzstoffe aufgebracht, die im Handel praktisch nicht erhältlich sind. Dies hat den zusätzlichen Vorteil, daß bei der Überprüfung des Elements in einem ersten Schritt anhand einer oder mehrerer meßbarer, charakteristischer Eigenschaften des Lumineszenzstoffes festgestellt werden kann, ob es sich um einen „echten“ Lumineszenzstoff handelt.

Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform weist das Wertdokument einen lumineszierenden Untergrundstreifen auf, der an einer geeigneten Stelle des Dokuments aufgebracht wird. In den lumineszierenden Streifen wird unter Einsatz eines konventionellen Druckverfahrens, z.B. mittels eines Laserdruckers, Nadeldruckers oder mit Offset-Druckmaschinen die codierte Information in Form eines Strichcodes aufgedruckt, die vorzugsweise Anteile der benutzerbezogenen Daten enthält.

Der Fälschungsschutz kann schließlich noch weiter erhöht werden, wenn der lumineszierende Untergrund nicht als volflächige Beschichtung sondern in Form von kleinen, visuell oder maschinell jedoch noch auflösbareren, geometrischen Strukturen aufgebracht wird. Auf diese Weise können etwaige Manipulationsversuche im Bereich des Untergrunds besser erkannt werden. Bei einem Versuch, mit chemischen Mitteln die Abdeckung zu verändern, verwischen die Strukturen. Handelt es sich beispielsweise um einen im visuellen Spektralbereich emittierenden Lumineszenzstoff, können diese

Änderungen bei Anregung des Stoffes sehr leicht erkannt werden, so daß es auch ohne maschinelle Überprüfung der Korrespondenz zwischen Code und gelesener Information möglich ist, Manipulationen aufzudecken.

Gemäß einer weiteren erfahrungsgemäßen Ausführungsform kann das Dokument zusätzlich mit einer magnetischen Information versehen werden, die mit der codierten Information im Bereich des lumineszierenden Untergrunds korreliert ist. Im einfachsten Fall wird die auf beide Arten darzustellende Grundinformation einmal verschlüsselt und lediglich auf unterschiedliche Darstellungsweisen - einmal mittels magnetischen Materials und einmal durch Abdecken eines lumineszierenden Untergrunds - auf dem Wertdokument abgelegt. Gemäß einer Variante können für die unterschiedlichen Darstellungsformen des Codes auch unterschiedliche Verschlüsselungsalgorithmen verwendet werden. Denkbar wäre auch, daß der Magnetcode und der über den Lumineszenzstoff dargestellte Code unterschiedliche Informationen darstellen, die sich ergänzen oder in einer bestimmten Beziehung zueinander stehen.

Bei der Echtheitsprüfung des Dokuments werden beide codierten Informationen gelesen und auf Übereinstimmung bzw. hinsichtlich der vorbestimmten Beziehung zueinander überprüft. Aufgrund des besonderen Prüfverfahrens für den mit Hilfe des lumineszierenden Untergrunds dargestellten Codes kann gleichzeitig festgestellt werden, ob im lumineszierenden Bereich oder an der magnetischen Information Manipulationen vorgenommen wurden.

Denn beim Lesen der codierten Information im Bereich des lumineszierenden Untergrunds wird vom Detektor quasi gleichzeitig die aufgedruckte Codierung, d.h. die Abdeckung selbst, erkannt und das Signal des lumineszierenden Untergrunds aufgezeichnet. Im Bereich der Codierung, d.h. der Abdeckung des lumineszierenden Untergrunds, ist dieses Signal sehr klein bzw. nahezu null. Folglich besteht eine direkte Korrelation zwischen den beiden vom Detektor gemessenen Signalkurven, die lediglich im Falle von Manipulationen entfällt.

Weitere Ausführungsbeispiele und Vorteile der Erfindung werden anhand der Figuren erläutert.

Es zeigen:

Fig. 1 Skizze eines erfahrungsgemäßen Wertdokuments,

Fig. 2 Variante des erfahrungsgemäßen Wertdokuments.

Die Figur zeigt ein erfahrungsgemäßes Wertdokument 1, wie z.B. einen Scheck, eine Ausweiskarte, einen Fahrausweis, ein Ticket oder dergleichen. Dieses Wertdokument 1 weist allgemeine Daten 2 auf, die auf jedem der Dokumente vorhanden sind, wie z.B. Angaben bezüglich der ausgebenden Institution oder einen

Untergrunddruck. Zusätzlich sind auf dem Wertdokument 1 auch das Dokument individualisierende Daten 3 vorgesehen. Hierbei kann es sich beispielsweise um eine separat aufgebrachte Information, wie z.B. die Kontonummer eines Scheckbenutzers handeln. Denkbar sind allerdings auch andere individualisierende Informationen, die in dem Dokument inhärent enthalten sind, wie beispielsweise bestimmte charakteristische Druck- oder Farbeigenschaften. Erfahrungsgemäß weist das Dokument 1 schließlich einen lumineszierenden Bereich 4 auf, welcher hier in Form eines Streifens gezeigt wird. Der Bereich 4 kann jedoch auch jede beliebige andere Umrißform aufweisen oder auch aus mehreren voneinander getrennten, lumineszierenden Bereichen bestehen. Der lumineszierende Bereich 4 wird partiell mittels einer Schicht 5 abgedeckt, welche im Wellenlängenbereich der Lumineszenzstrahlung des Streifens 4 nicht oder nur geringfügig reflektiert oder emittiert. Die Abstände bzw. die Form der Abdeckung 5 stellen eine Codierung dar, welche mit den individualisierenden Daten 3 des Dokuments 1 korreliert ist. Die Abdeckung 5 kann hierbei in Form eines Strichcodes, aber auch in Form anderer geometrischer Strukturen, die in voneinander beabstandeten Bereichen angeordnet sind, aufgebracht werden.

Die Herstellung eines derartigen Dokuments erfolgt vorzugsweise in zwei Stufen. In einem ersten Schritt wird ein Rohling hergestellt, beispielsweise ein Scheckformular, welches die allgemeinen Daten 2 trägt. Diese Herstellung erfolgt vorzugsweise zentral, bei Schecks beispielsweise in einer Papierfabrik. Während oder direkt anschließend an diesen Herstellungsprozeß wird der lumineszierende Bereich 4 auf dem Dokument erzeugt, indem ein Lumineszenzstoff auf das Dokumentenmaterial aufgebracht wird. Dies kann durch Beschichten oder Aufdrucken des Lumineszenzstoffes erfolgen. Als Lumineszenzstoffe kommen grundsätzlich alle lumineszierenden Stoffe in Frage, bevorzugt werden jedoch Stoffe, die im visuellen Spektralbereich transparent sind und im visuellen oder unsichtbaren Spektralbereich lumineszieren.

Die so hergestellten Dokumentenrohlinge werden in einem zweiten Schritt mit den individualisierenden Daten bzw. der Codierung versehen. Bei Scheckformularen beispielsweise erfolgt dieser Personalisierungsschritt bei den jeweiligen ausgebenden Banken. Hier werden die individualisierenden Daten 3 aufgedruckt. Gleichzeitig wird zumindest ein Teil dieser benutzerbezogenen Daten verschlüsselt und in Form des Codes 5 in den lumineszierenden Bereich 4 aufgebracht. Vorzugsweise erfolgt das Aufdrucken des Codes 5 mittels eines konventionellen Laserdruckers.

Um den Druckvorgang des lumineszierenden Bereiches 4 zu erleichtern, können der Druckfarbe auch im visuellen Spektralbereich fluoreszierende Stoffe beigemischt werden, die ein schnelles visuelles Prüfen des Druckvorgangs erlauben. Auf diese Weise kann problemlos festgestellt werden, ob die Druckwerke richtig

arbeiten.

Fig. 2 zeigt eine Variante des erfindungsgemäßen Wertdokuments 1. Dieses Dokument weist ebenfalls einen lumineszierenden Bereich 4 auf, der partiell mittels einer Schicht 5 abgedeckt ist, die im Wellenlängenbereich der Lumineszenzstrahlung des Streifens 4 nicht oder nur geringfügig reflektiert oder emittiert. Das Wertdokument 1 weist ferner eine magnetische Spur 6 auf, in welcher ebenfalls codierte Informationen gespeichert sind. Die durch die Abdeckung 5 dargestellte Information und die in der Magnetschicht 6 gespeicherte Information sind miteinander korreliert. Diese Korrelation kann auf unterschiedlichste Weisen entstehen. So ist es denkbar, wie bereits im Zusammenhang mit Fig. 1 erläutert, bestimmte individualisierende Daten zu verschlüsseln und diesen Code einmal in Form einer Abdeckung 5 auf dem lumineszierenden Untergrund 4 auf dem Wertdokument 1 abzulegen und einmal ebenfalls in codierter Form im Magnetstreifen 6 zu speichern. Für die Codierung der individualisierenden Daten kann hierbei jeweils der gleiche Verschlüsselungsalgorithmus oder für jede Darstellungsweise der Codierung ein separater Algorithmus gewählt werden.

An Stelle der individualisierenden Daten des Wertdokuments selbst können selbstverständlich auch andere Korrelationskriterien gewählt werden.

Auch ist es nicht notwendig, die magnetische Codierung in einem Magnetstreifen, wie in Fig. 2 dargestellt, zu speichern. Sie kann ebenso gut in einem Aufdruck, der mit Hilfe magnetischer Druckfarben auf dem Wertdokument erzeugt wurde, bestehen.

Bei der Echtheitsüberprüfung des Wertdokuments wird mit Hilfe eines Detektors quasi gleichzeitig die Codierung 5 abgetastet und das Emissionssignal des Untergrundstreifens 4 gemessen. In den Bereichen der Codierung 5 bzw. der Abdeckung weist das Emissionsignal Minima auf. Weist diese Signalkurve an einer Stelle ein Minimum auf, an welcher der Detektor kein korrespondierendes Codierungszeichen feststellt, so ist klar, daß die Codierung manipuliert wurde.

Ergibt die Überprüfung des Streifens 4, daß die Codierung nicht manipuliert wurde, so wird die in der Codierung 5 enthaltene Information mit der im Magnetstreifen 6 gespeicherten Information verglichen und auf Korrespondenz geprüft. Ergeben sich bei diesem Vergleich Diskrepanzen, so wurde an der Magnetcodierung manipuliert.

Patentansprüche

1. Wertdokument, wie Scheck oder Ausweiskarte oder dergleichen, mit Informationen, die für das Dokument spezifisch sind, insbesondere benutzerbezogenen Daten, dadurch gekennzeichnet, daß das Dokument zumindest einen lumineszierenden Bereich aufweist, der partiell so abgedeckt ist, daß eine Codierung entsteht, die maschinell lesbar und zumindest mit Teilen der spezifischen Information korreliert ist, um eine Echtheitsüberprüfung zu ermöglichen.

korreliert ist, um eine Echtheitsüberprüfung zu ermöglichen.

2. Wertdokument nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der lumineszierende Bereich in Form eines Streifens vorgesehen ist.
3. Wertdokument nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der lumineszierende Bereich einen im unsichtbaren Spektralbereich lumineszierenden Stoff aufweist.
4. Wertdokument nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß der lumineszierende Bereich zusätzlich einen im visuellen Spektralbereich fluoreszierenden Stoff aufweist.
5. Wertdokument nach wenigstens einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der lumineszierende Bereich mit einem Lumineszenzstoff versehen ist, der in Form kleiner, visuell noch erkennbarer Strukturen aufgebracht ist.
6. Wertdokument nach wenigstens einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Codierung im visuellen Spektralbereich absorbiert.
7. Wertdokument nach wenigstens einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Codierung in Form von Streifen oder anderen geometrischen Strukturen, die in voneinander beabstandeten Bereichen angeordnet sind, aufgebracht ist.
8. Wertdokument nach wenigstens einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß das Wertdokument eine magnetische Information aufweist, die mit der Codierung korreliert ist.
9. Wertdokument nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die magnetische Information in einem Magnetstreifen gespeichert ist oder in Form eines magnetischen Aufdrucks vorliegt.
10. Verfahren zur Herstellung eines Dokuments, wie Scheck, Ausweiskarte oder dergleichen, mit Informationen, die für das Dokument spezifisch sind, insbesondere benutzerbezogene Daten, dadurch gekennzeichnet, daß das Dokument mit einem lumineszierenden Bereich versehen wird, der partiell so abgedeckt wird, daß eine Codierung entsteht, die maschinell lesbar und zumindest mit Teilen der spezifischen Information korreliert ist, um eine Echtheitsüberprüfung zu ermöglichen.
11. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß Dokumentenmaterial, vorzugsweise Papier, bereitgestellt wird, welches in mindestens

einem vorbestimmten Bereich mit einem Lumineszenzstoff versehen wird, und daß der Lumineszenzstoff anschließend partiell mit einem Stoff abgedeckt wird, der zumindest im Spektralbereich der Lumineszenzstrahlung absorbiert

5

12. Verfahren nach Anspruch 10 oder 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Abdeckung in Form von Streifen oder anderen voneinander beabstandeten, geometrischen Strukturen erfolgt

10

13. Verfahren nach wenigstens einem der Ansprüche 10 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Codierung durch die Abstände und/oder die flächige Ausdehnung der geometrischen Figuren definiert wird

15

14. Verfahren nach wenigstens einem der Ansprüche 10 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß die Abdeckung mittels eines Laserdruckers, Nadeldruckers oder einer Offset-Druckmaschine aufgebracht wird

20

15. Verfahren zur Echtheitsprüfung eines Wertdokuments, das zumindest einen lumineszierenden Bereich aufweist, der partiell so abgedeckt ist, daß eine Codierung entsteht, gekennzeichnet durch folgende Schritte:

25

- Detektieren der abgedeckten Bereiche, um ein erstes Signal zu erhalten,
- Anregen und Detektieren der Emissionsstrahlung des lumineszierenden Untergrunds, um ein zweites Signal zu erhalten,
- Vergleich des ersten und des zweiten Signals, um Manipulationen zu erkennen.

30

35

40

45

50

55

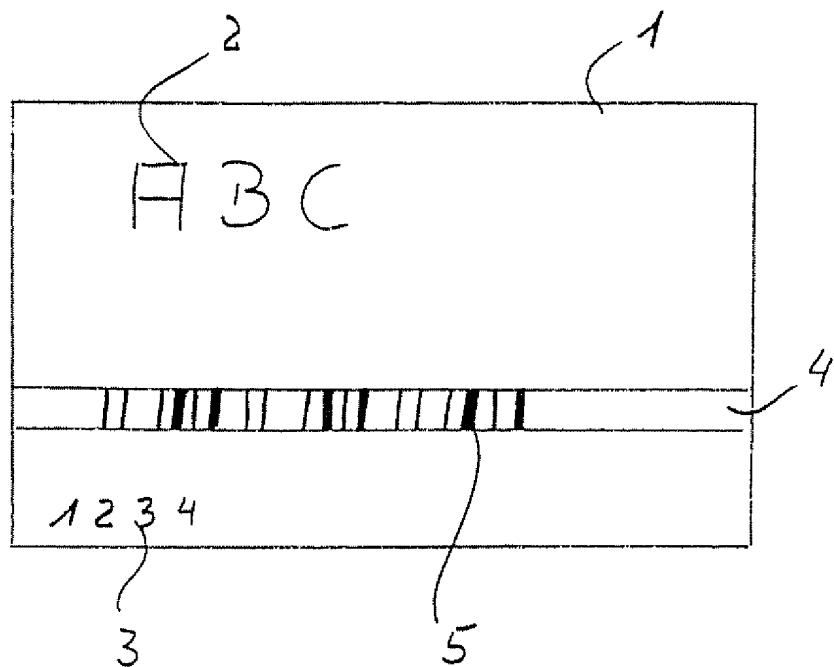


Fig. 1

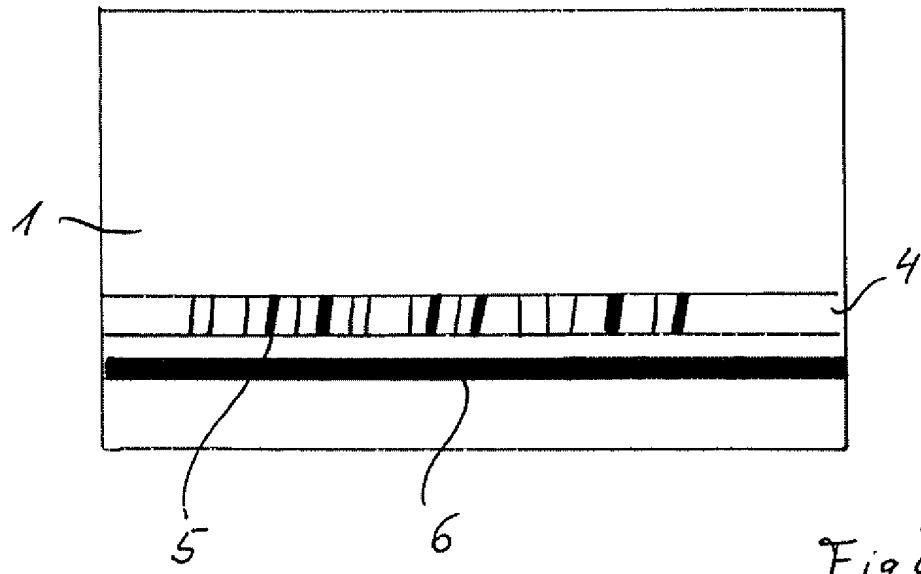


Fig 2



EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe soweit erforderlich der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.5)
Y	EP 0 268 450 A (LIGHT SIGNATURES INC)	1,3,4, 10,11,15	G07D7/00
A	* Anspruch 1; Abbildung 1 *	2,5-9, 12-14	

Y	US 4 982 073 A (STENZEL GERHARD)	1,3,4, 10,11,15	
A	* Anspruch 1; Abbildung 1A *	2,5-9, 12-14	

A	WO 94 06102 A (DE LA RUE THOMAS & CO LTD ;CHATWIN CHARLES EDWARD (GB)) * Anspruch 1; Abbildung 4 *	1-15	
A	WO 89 00319 A (GLOBAL SECURITY AB) * Anspruch 1; Abbildung 2 *	1-15	
A,D	DE 24 58 705 A (LANDIS & GYR AG) * Anspruch 1 *	1-15	

			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.5)
			G07D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
DEN HAAG	17. April 1998	Kirsten, K	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : In der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie übereinstimmendes Dokument			

Familie n
B2 (14)

Liste der Familienmitglieder
5 Anmeldung(en) für: EP0854451 (A1)

1 WERTDOKUMENT

Erländer: STRAUB WALTER [DE]
ECLA: B42D15/00C
Veröffentlichungsdaten: AT237853 (T) — 2003-05-15

Anmelder: GIESECKE & DEVRIENT GMBH [DE]
IPC: B42D15/00; B44F1/12; B42D15/00; (+2)

2 Wertdokument

Erländer: STRAUB WALTER [DE]
ECLA: B42D15/00C
Veröffentlichungsdaten: DE19649874 (A1) — 1998-06-04

Anmelder: GIESECKE & DEVRIENT GMBH [DE]
IPC: B42D15/00; B44F1/12; B42D15/00; (+2)

3 Security document

Erländer: STRAUB WALTER [DE]
ECLA: B42D15/00C
Veröffentlichungsdaten: EP0854451 (A1) — 1998-07-22
EP0854451 (B1) — 2003-04-16

Anmelder: GIESECKE & DEVRIENT GMBH [DE]
IPC: B42D15/00; B44F1/12; B42D15/00; (+2)

4 Wertdokument

Erländer: STRAUB WALTER [DE]
ECLA: B42D15/00C
Veröffentlichungsdaten: ES2192246 (T3) — 2003-10-01

Anmelder: GIESECKE & DEVRIENT GMBH
IPC: B42D15/00; B44F1/12; B42D15/00; (+2)

5 Document of value having two separate corresponding data

Erländer: STRAUB WALTER [DE]
ECLA: B42D15/00C
Veröffentlichungsdaten: US6244508 (B1) — 2001-06-12

Anmelder: GIESECKE & DEVRIENT GMBH [US]
IPC: B42D15/00; B44F1/12; B42D15/00; (+2)

Daten sind von der esp@cenet Datenbank verfügbar — Worldwide